# (19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号 特開平5-132888

(43)公開日 平成5年(1993)5月28日

(51)Int.CL*		織別記号	庁内整理番号	FI	技術表示箇所
D 2 1 F	5/00		7199-3B		
F 2 6 B	13/00	Z	9140-3L		
	21/08		9140-3L		
	25/00	Z	9140-3L		

## 客査請求 未請求 請求項の数5(全 4 目)

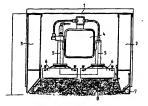
(21)出願番号	特顧平3-206434	(71)出願人	591179961
			ソラロニクス・ヴアネーク
(22)出顧日	平成3年(1991)7月23日		フランス国、59280 アルマンテイエル、
		0 0	リユ・デユ・ケメル、ゼツド 1 ニュメ
(31)優先権主張番号	9009388		□ 3
(32)優先日	1990年7月23日	(72)発明者	パトリツク・ルノワール
(33)優先権主張国	フランス (FR)		フランス国、59650 ヴィルヌーヴ・ダス
			ク、リユ・サンドリヨン 37
		(74)代理人	弁理士 奥山 尚男

#### (54)【発明の名称】 乾燥装置

### (57)【要約】

【目的】 乾燥装置における火災を防止しつつ、乾燥さ れる材料の水による汚損を防止する。

【構成】 一式の放射加熱器、吸気フード及びブロワフ ードから成る乾燥装置。この乾燥装置は、例えば紙等の 動いている材料を乾燥し、この乾燥装置の覆いの中に組 込れている火災防止装置を備えている。火災防止装置 は、蒸気流を供給し次いで蒸気及び水の混合を供給して 蒸気の温度を下げる噴射マニホールドを有する。



#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】 放射加熱器により形成される放熱面を通 って動くウェブ状材料を乾燥させるための放射加熱器一 式と、放動面と乾燥されるウェブ状材料の表面及び下記 のフードの間の空間の境界を定めるためにウェブ状材料 の運動方向で放射加熱器のバッテリーのそれぞれの側面 に配置されている吸気フード及びブロワフードと、火災 を防止するために蒸気流を発生させるための噴射装置と を具備する乾燥装置において、該噴射装置が、火災を防 止するために、ウェブ状材料の運動の停止を検出すると 10 の放射加熱器一式の外部に常に配置されている。これら 応動して、噴射サイクルの間、該空間の中に蒸気を直接 に供給する噴射マニホールドを有することを特徴とする 乾燥装置。

1

【請求項2】 15秒より短い時間内に該空間が蒸気で 充填されることを特徴とする請求項1に記載の乾燥装 置。

【請求項3】 蒸気サイクルの開始から数秒後に、蒸気 に水が注入添加され、水の注入が蒸気サイクルの終りの 数秒前に停止されることを特徴とする請求項1に記載の 乾燥装置。

【請求項4】 噴射マニホールドがフードのうちの1つ のフードの覆い(cowl)の下部の中に配置されれて いることを特徴とする請求項1に記載の乾燥装置。

【請求項5】 噛射マニホールドが吸気フードの覆い (cowl)の下部の中に配置されている請求項1に記 裁の乾燥装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、いくつかの放射加熱器 により形成される放熱面を通って動くウェブ状材料を乾 30 爆させるための放射加熱器一式と、放熱面と乾燥される ウェブ状材料の表面及びフードの間の容積の境界を定め るために上記ウェブ状材料の運動方向に放射加熱器一式 のそれぞれの側面に配置されている吸気フード及びブロ ワフードと、火災を防止するために蒸気流を発生させる ための暗射装置とを具備する乾燥装置に関する。

#### [0002]

【従来の技術】しばしばいくつかが一式として配置され る前記形式の放射加熱器は、紙を乾燥させるために、製 紙機械に整合するように設計されている。これらの装置 40 の熱容量、熱的性質に起因して火災防止手段を設けるこ とが必要となる.

【0003】火災の原因は2種類ある。第一に、紙又は 乾燥した材料は、赤外線装置・システムに接触すると火 がつく。これはいつでも起こる可能性があり、紙が破断 した場合及び紙の小片が動いている表面から離れた場合 に主に起こる。ウェブは、赤外線システムの下で停止す ると燃えるおそれがある。この場合には紙は、高温及び 酸素の存在に起因して燃え始める。

【0004】現在のところ放射加熱器は、炎の発生に起 50 とにある。

因するエネルギー変化を検出して水噴射装置を作動する 素子を備えている。この形式の装置の応動時間は約0. 2秒である。この大きさの応動時間は、600m/se cを越える運動速度を有する高速機械の場合には非常に 長い距離に対応する。これは実質的にこのような装置の 有効性を低める。これに加えて、噴射水は紙を汚してし まう。凝結した水滴が紙の上に落ちるからである。

【0005】フランス特許出願第2532733号明細 書に開示されている従来の技術の火災防止装置は、上記 装置は、 通常、 外側壁から約10センチメートルの所 に、複数のフードの1つの外部に取付られているマニホ ールドを有する.

[0006]

【発明が解決しようとする課題】このタイプの装置は、 放射加熱器一式とは独立して取付及び取外されなくては ならない。この装置の重大な欠点は、フードと乾燥すべ き材料との間の間隔が比較的小さいため、蒸気と水とを フードから分離することは困難であり、蒸気の一部は圧 20 力下でフードに機構的に衝突し、このようにして衝突し た蒸気は凝結して水滴が紙又は乾燥される材料の上に落 下することである。従って、この火災防止手段は、効率 有効性について重大な問題を有する。本発明の装置 は、この問題を解決するものである。

[0007]

【課題を解決する手段】本発明は、いくつかの放射加熱 器により形成される放熱面を通って動くウェブ状材料を 乾燥させるための一式の放射加熱器と、上記放熱面と乾 爆されるウェブ状材料の表面と下記のフードとの間の空 間の境界を定めるようにウェブ状材料の運動の方向に放 射加熱器一式のそれぞれの側面に配置されている吸気フ ード及びプロワフードと、火災を防止するために蒸気流 を発生させるための哺射装置とを具備する乾燥装置であ り、ここで該哺射装置は、火災を防止するために、ウェ ブ状材料の運動の停止を検出すると応動して、噴射サイ クルの間、該空間の中に蒸気を直接に供給する哺射マニ ホールドを有する。

[8000]

【作用と発明の効果】本発明の装置の重要な利点は、水 と異なり蒸気は、紙又はその他の乾燥すべき材料を汚さ ず、ひいては損傷するおそれがないことと、マニホール ドが、赤外線装置の中に組み込まれているので水滴が紙 の上に落下しないことと、赤外線装置の中に蒸気マニホ ールドを組込んでいるので蒸気噴流を所要個所、すなわ ち放射プレートと処理される表面との間の個所に集中さ せることができることと、水の所要流量が従来の技術に おける流量より小さいことと、水を蒸気の中に噴射する ことにより蒸気の温度を低下させ、これにより本発明装 置の効率が改善でき、作業員の安全性が改善されること

3

【0009】1つの有利な実施例においては、噴射マニ ホールドは、130℃を上回る温度を有する、吸気フー ドのカウルの底部の中に配置される。従って、蒸気の中 に水があったとしても確実に萎発される。

## [0010]

【実練例】図1は、覆い1により上部が閉成され、2つ の側方フード、すなわち吸気フード2及びプロワフード 3を備えているタイプの放射加熱器の正面図である。燃 焼雑持のための空気と外気は中央ダクト4を通って供給 され、中央ダクト4は、空気を排出するための下部開口 10 手動の押しボタンも設けられる。 を有する。空気及びガスは混合器5の中で混合され、放 射加熱器の作動部分6に供給される。

【0011】本装置は、放射加熱器の覆い (cow1) 1の中に組み込まれ吸気フード2の下部に配置されてい る茎気噌射マニホールドフを含む。マニホールドフに上 り嘈射される蒸気は図1において8により示されてい る。乾燥される表面が停止すると、マニホールド7は自 動的に作動する。

【0012】図3に示されているように停止が紙の破断 に起因することがあり、マニホールド7は先ず初めに蒸 20 正面図である。 気を吐出し、数秒後に蒸気に水が混合される。図3のグ ラフは、紙又は乾燥される材料が破断するとただちにマ ニホールド中に蒸気が供給されることを示す。数秒後に 水が、安全及び効率の上昇のために、蒸気の中に注入さ れる。蒸気が乾燥しすぎると蒸気の温度は、蒸気の水分 含有量を増加させることにより、下げられる。蒸気に注 入される水が瞬時に蒸気に変換されることは言うまでも ない.

【0013】このグラフは、蒸気の注入の前に水の添加 が停止されることも示している。これは、水滴が形成さ 30 れるいかなる可能性も防止する。この火災防止装置は、 赤外線放熱面6、乾燥される紙又はその他の材料の表 面、及びフードにより境界を定められている空間をただ

ちに蒸気により充填することにより、この空間から空気 を除去することにより火災を防止する。従って、各停止 の際に自動制御装置が噴射マニホールド装置了の中に、 水が添加される蒸気を供給する。好きしくは 蒸気は 大気圧において、1 kg当り1、6 m3 である。

【0014】上記サイクルは完全に自動化されている。 水とは異なり蒸気は紙の表面を汚さない。図3において は、自動サイクルが15gecの時間を有する。しか し、必要な場合には、本装置の動作を継続させるために

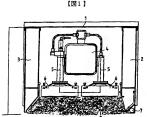
【0015】図2は、噴射マニホールド7に蒸気及び水 を供給するための装置を示すダイヤグラムである。図2 は蒸気調整及び蒸気/水混合回路を示す、約6パールの 圧力の空気が最低圧力3パールの蒸気の中に供給され A. 圧縮蒸気は冷却管10を貫通1、冷却管10には水 が約5パールの圧力で供給される。次いで蒸気/水混合 気は、噴射マニホールド7へ供給される。 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の装置を有する閉鎖タイプ放射加熱器の

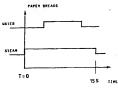
【図2】蒸気調整機能に関するダイヤグラムである。 【図3】蒸気/水混合噴射サイクルを示すグラフであ る.

# 【符号の説明】

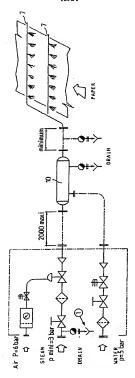
- 1 覆い
- 2 吸気フード
- 3 プロワフード
- 4 中央ダクト
- 5 混合器
- 6 赤外線放熱面 7 マニホールド
- 10 冷却管







(4) [図2]



PAT-NO: JP405132888A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 05132888 A

TITLE: DRYING EQUIPMENT

PUBN-DATE: May 28, 1993

INVENTOR - INFORMATION:

NAME COUNTRY

LENOIR, PATRICK N/A

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME COUNTRY

SOLARONICS VANEECKE N/A

**APPL-NO:** JP03206434 **APPL-DATE:** July 23, 1991

PRIORITY-DATA: 909009388 (July 23, 1990)

INT-CL (IPC): D21F005/00 , F26B013/00 ,

F26B021/06 , F26B025/00

## ABSTRACT:

PURPOSE: To prevent fire and to prevent a stain of a web-formed material by water by feeding steam directly into a dry-heating space in response to detection of stopping of movement of the web-formed material from a steam spraying equipment.

CONSTITUTION: A steam stream 8 for fire

prevention is sprayed from a spraying manifold 7 in response to detection of stopping of movement of the web-formed material moving past a radiant surface 6 formed by radiant heaters. The steam stream is directly fed into a space the boundary of which is delimited by the radiant surface, the surface of the web-formed material, an aspiration hood 2 and a blower hood 3.

COPYRIGHT: (C) 1993, JPO